



ZUSÄTZLICH: Der rund 21 t schwere Spezial-Raupenbagger R 317 Litronic erweitert die Palette der Liebherr-Materialumschlaggeräte.



INTEGRATIONSMODELL: Die Mischanlage Mobilmix 2.25 R beinhaltet in der Grundeinheit Mischer, Beschicker, Zement- und Wasserwaage sowie Steuerraum.

Neues Positive-Control-Hydrauliksystem

Bei modernen Hydraulikbaggern verlangt die hohe Anzahl der hydraulischen Verbraucher, von denen oft drei oder mehr Funktionen synchron oder teilsynchron genutzt werden, technisch hochwertige und ausgereifte Systeme. Deshalb sind alle Raupenbagger der Generation 6 mit dem neu entwickelten Positive-Control-Hydrauliksystem mit entsprechender Steuerungslogik ausgestattet.

Zwei voneinander unabhängige hydraulische Kreise ermöglichen eine sinnvolle Ansteuerung der Komponenten, insbesondere bei überlagerten Bewegungen, um den benötigten Volumenstrom ausreichend schnell und bei optimaler Energienutzung zur Verfügung zu stellen. Maximale Geschwindigkeiten von Einzelbewegungen werden durch Summieren der Pumpenkreisläufe erreicht. So bietet das Liebherr-Positive-Control-Hydrauliksystem Leistungsvorteile bei überlagerten Bewegungen, wie z. B. Planierarbeiten sowie bei Geradeaus- und Kurvenfahrten. Bei der Advanced-Version sorgt der höhere Betriebsdruck zusätzlich für höhere Zug-, Reiß- und Losbrechkräfte.

Materialumschlaggerät R 317 Litronic

Als Weltneuheit für den Materialumschlag stellt Liebherr auf der Intermat das Umschlaggerät R 317 Litronic vor. Dieser rund 21 t schwere Spezial-Raupenbagger vergrößert die umfangreiche Palette der Liebherr-Materialumschlaggeräte. Damit erweitert sich diese Baureihe auf insgesamt 28 verschiedene Geräte mit Einsatzgewichten zwischen 20 und 220 t für nahezu jeden denkbaren Einsatz im Materialumschlag.

Bei der Neuentwicklung des R 317 Litronic wurden ambitionierte Vorgaben im Hinblick auf Leistungsfähigkeit, Wirtschaftlichkeit und Komfort beispielhaft umgesetzt. Der wirtschaftliche Vier-Zylinder-Reihenmotor mit Common-Rail-Einspritzung, Turbolader und Ladeluftkühlung leistet 94 kW (128 PS) bei nur 1800 U/min. Das emissionsoptimierte Antriebsaggregat erfüllt die Richtlinie 97/68/EG Stufe IIIA und ist somit auch für den Hallenbetrieb das ideale Gerät. Für staubintensive Einsätze ist der kompakte R 317 Litronic mit einem serienmäßigen Luftvorfilter ausgestattet. Bei Bedarf können der Liebherr-Partikelfilter sowie eine Schutzbelüftungsanlage, Flusensiebe und ein Klapplüfter zur schnellen Reinigung eingebaut werden.

Als Ausrüstungsoptionen stehen dem R 317 Litronic entweder ein 5,50 m langer Industriemonoblock-Ausleger mit 4 m langem Industriestiel oder ein 4,60 m langer Industriemonoblock-Ausleger mit 3,50 m langem Indus-