



▲ **ERSATZFUNKTION:** Vor dem Einsatz der Traverse wurde der innerbetriebliche Transport mit bis zu drei Autokranen durchgeführt.



▲ **DEUTLICH REDUZIERT:** Nach ca. zehn Minuten wird der Prüfstand erreicht. Zuvor dauerte der Auf- und Abbau der Autokrane bis zu einem Tag.



▲ **HIGHTECH AUS OBERHAUSEN:** Hier wird der Läufer einer Turbineneinheit im späteren Verdichter eingelegt.

GKS fertigte man folgende Traverse an (Auszüge aus dem Lastenheft): Axzion-GKS-Lastaufnahmemittel mit zwei Kranen; Nennt Tragfähigkeit: ca. 300.000 kg; Eigengewicht: ca. 55 t. Die Traverse ist für unterschiedliche Transportaufgaben in beiden Montagehallen der MAN Turbo AG in Oberhausen ausgelegt. Der Abstand der kranseitigen Aufhängungen ist auf ca. 16 m starr eingestellt. Zusatzausstattungen: Längstraverse mit elektrischen Antrieben zur Verstellung der Quertraversen; Quertraversen mit elektrischen Antrieben zur Verstellung der Anschlagpunkte.

Somit ist eine Einzelverstellbarkeit der Längs- und Quertraversen möglich, jedoch nicht unter Last. Lastseite: zwei verstellbare Quertraversen; 10.000 mm breit; auf dem Längsträger verschiebbar; Schwerpunktverstellung in Längsrichtung über Verschieben der Quertraversen auf dem Längsträger im eingehängten Zustand; Lastverteilung für die unterschiedlichen Krantragfähigkeiten der Montagehalle 1 über asymmetrische Verstellung der Quertraversen auf dem Längsträger. An den Quertraversen werden die lastseitigen Anschlagpunkte an kugelgelagerten Kranfahrwerken aufgehängt. Die Fahrwerke lassen sich über Elektrokettenzüge stufenlos verstellen.

Aufnahme vereinfacht

Ein Aushängen der Traverse ist dazu nicht erforderlich. Die Schwerpunktverstellung in Querrichtung ist über asymmetrische Anordnung der Fahrwerke relativ zum Längsträger möglich. Die Traverse ist schließlich im Werk Langenfeld gefertigt worden. Der finale Aufbau der groß dimensionierten Traversenteile erfolgte bei MAN Turbo in Oberhausen. Die Funktionstüchtigkeit der Traverse wurde abschließend durch die erfolgreiche Endabnahme der außergewöhnlichen Konstruktion bestätigt.

Das ist wichtig!

Darf es eine Nummer größer sein? Produktionsprozesse rationeller und damit wirtschaftlicher zu gestalten, kann durchaus auch mal die Beschaffung teuren Spezial equipments rechtfertigen. Letztendlich muss einer geplanten Investition immer eine umfassende Betrachtung und Beurteilung aller Kosten und sich ergebenden Vorteile vorausgehen.

