

che. Doch schnell musste man feststellen, dass die marktüblichen Produkte für die vorgesehene Anwendung zu groß dimensioniert waren und somit aus wirtschaftlicher Sicht keine vernünftige Lösung darstellten. Wie so oft bei mittelständischen Unternehmen wurde dann nach dem Motto „Was nicht passt, wird passend gemacht“ eine individuelle, maßgeschneiderte Lösung des Problems selbst entwickelt.

Eigene Entwicklung. Gemeinsam mit einem Schlossereibetrieb, der zudem über eine Hydraulikabteilung verfügt, wurde intensiv an der „Eigenentwicklung“ gearbeitet. Bereits in dieser Phase wurden auch die Handling-Profis von Probst in die Gespräche eingebunden. Ein intensiver Know-how-Transfer aller drei Unternehmen führte letztlich zum gewünschten Ergebnis. Es entstand ein leistungsstarker und sicherer Steinspalter, der ganz bewusst kompakt gehalten wurde und somit eine leistungsfähige, kleinere Alternative ist. Der Steinspalter SSP 300-500-20 baut auf der Erfahrung von drei anwenderorientierten Unternehmen auf und setzt neue Maßstäbe. Der Steinspalter SSP 300-500-20 eignet sich zum einfachen Spalten von Betonsteinen.



Flotter Telehandler: Der Multiloader von Sennebogen mit ICVD-Antriebstechnik von Sauer Bibus.

(Foto: Sennebogen)

stufenlos durchfahren werden. Diese Technologie ermöglicht es, dass bei Arbeitsmaschinen, die besonders im höheren Geschwindigkeitsbereich eingesetzt werden, auf ein Schaltgetriebe verzichtet werden kann. Für das Bedienpersonal bedeutet dies einen Sicherheitsgewinn, da sich der Fahrer voll auf das Führen seiner Maschine konzentrieren kann.

**QUALITÄT SCHAFFT SICHERHEIT –
HUBARBEITSBÜHNENSTEUERUNG VON MOBA.**

Handset | **Korbneigungssensor**

MRW | **Controller** | **Bedieneinheit**

Neuer Neigungssensor speziell für Plattformen an Hubarbeitsbühnen

- » 1-Achsen-Sensor
- » Arbeitet mit zwei komplett unabhängigen, redundanten Kanälen
- » Kompakte und flache Bauform
- » Robust, konzipiert für den mobilen Einsatz
- » Erschütterungs- und beschleunigungsoptimiert
- » Schnelle Messwerte – optimale Regelung
- » Quecksilberfrei
- » Isoliert, entspricht DIN/VDE-Norm 0682-742
- » Schutzklasse IP67
- » Nullpunktgleich über Infrarot-Schnittstelle mittels Handset
- » Absolut wettbewerbsfähig im Preis

19 - 25 April, München
Bauma 2010 Stand A 3.322
 A 2-3.57

MOBA®
 MOBILE AUTOMATION

it's MOBA
 www.moba.de

MOBA Mobile Automation AG • Deutschland
 65555 Limburg • Tel.: +49 6431 9577-123