

Deckel ist eine weitgehend ineffiziente Tätigkeit. Der AMI-Verdeckungsautomat eröffnet hier ein deutliches Optimierungspotenzial, da er die Arbeit von bis zu zwei Personen ersetzt, die produktiver eingesetzt werden können“, erläutert Stefan Brenner, Geschäftsführer von AMI. Die auf der CeMAT präsentierte Kommissionieranlage für Behälter besteht aus einem Fördertechnik-Loop, an den ein Verdeckungsautomat angebunden ist. Bis zu 1800 Behälter pro Stunde kann er so verschließen. Bei entsprechender Konfigurierung ist außerdem die Handhabung von Behältern in unterschiedlichen Größen möglich.

Ein weiterer Schwerpunkt des Messeauftritts sind die aktuellen Projekte von AMI unter anderem bei Krombacher, Orsay, Schober und Bürkert. Für Krombacher entwickelte AMI beispielsweise in den vergangenen Monaten ein Palettenprüfsystem. Bei Schober verantwortete das Westwälder Unternehmen die Integration von Fördertechnik und Arbeitsplätzen in der Produktion. „Zur Sicherung der Wettbewerbsfähigkeit gewinnt die Automatisierung von Kommissionierung, Transport und Handling immer mehr an Bedeutung. Deshalb erwarten wir ein großes Interesse seitens der Fachbesucher an unserer individuell zugeschnittenen Fördertechnik“, erklärt Stefan Brenner.



Foto: Hubtex

Hochgesteckte Ziele:
Drehstromtechnik verbessert bei Hubtex Tragkraft und Hubhöhe.

Sicher heben - leicht bewegen!

Maschinenheber, Transportfahrwerke und Anschlagpunkte* von HTS sind ideale Helfer beim innerbetrieblichen Maschinen- und Werkzeugtransport.



*Made in USA



HTS Hydraulische Transportsysteme GmbH
 Ringstraße 28 70736 Fellbach Telefon 0711-3426679-0 Telefax 3426679-99
www.hts-direkt.de info@hts-direkt.de



ONLINE

kran-und-hebetechnik.de

- Komponenten
- Werkstatt
- Teile, Zubehör



THE POWER OF LIFTING