

● ● ● Rösler präsentiert zur CeMAT 2008 Neuerungen für Produktreihen miniDaT und miniKey

Kundenvorteile im Blick:

*Bei Diebstahlschutz,
 Zugangskontrolle und
 Ferndiagnose setzt Rösler auf
 Rationalisierungspotenziale
 durch elektronische Konzepte.*



▶ **Keine Frage der Gerätegröße:**
Nach der letztjährigen Einführung des Dienstleistungsportals Obserwando soll das Diagnosesystem weiter ausgebaut werden.

Fotos: Rösler, fh

ZUBEHÖR **Fernüberwachung für Hannover**

Pünktlich zur CeMAT 2008 präsentiert Rösler verschiedene Neuerungen für seine Produktreihen miniDaT und miniKey sowie für die Online-Dienstleistung Obserwando. Bei Diebstahlschutz, Zugangskontrolle und Ferndiagnose greift das Unternehmen aus Stuhr bei Bremen auf eine über 20-jährige Erfahrung zurück.

Nach der letztjährigen Einführung des Dienstleistungsportals Obserwando, das die oben genannten Kernbereiche in einer internetbasierten Lösung auf Mietbasis vereint, steht in diesem Jahr nach Unternehmensangaben der Ausbau und die optionale Zusammenführung der verschiedenen Systeme auf der Todo-Liste der Rösler-Entwickler. So werden z. B. bei der Ferndiagnose immer mehr Hersteller vom System unterstützt. Neben Anbietern wie Bison Palfinger, JLG, Ruthmann oder Wumag ist ganz aktuell auch der italienische Arbeitsbühnen-Hersteller ITECO hinzugekommen. Alle ITECO-Modelle der neuen Serie IT 80, 90, 122, 151, 180 und 230 und ITECO-Scheren ab Baujahr 08/2006 lassen sich nun über Rösler-Systeme aus der Ferne überprüfen.

Ferndiagnose ist ein entscheidender Wettbewerbsvorteil. Dies gilt sowohl für Vermieter und Eigner als auch für Unternehmen, die sich auf Service an Baumaschinen, Flurförderzeugen und Hebebühnen

spezialisiert haben. Die Diagnose über Ferndatenerfassung ermöglicht es dem Servicepersonal mit hoher Sicherheit die Fehlerquellen, z. B. an einer defekten Arbeitsbühne zu ermitteln. So fährt kein Mitarbeiter mehr aufgrund einer falschen Fehlerbeschreibung ohne das notwendige Ersatzteil los oder es lassen sich viele einfache Probleme, wie fehlende Batteriespannung oder Sicherheitsabschaltungen schnell erkennen und meist telefonisch lösen. Zudem können alle am Steuerungscontroller ablesbaren Betriebs- und Fehlerzustände auch über Ferndiagnose abgefragt und bewertet werden. In der Kombination mit GPS kann ein langes Suchen der Maschine am Einsatzort durch eine genaue Positionsmeldung verhindert werden.



Elektronisch: Die Verwendung einer Vielzahl von Sensoren erlaubt heute die exakte Erfassung von Belastungen.