

te entscheiden sich vor allem Logistik-Unternehmen, die sich auf voluminöse und sperrige Güter spezialisiert haben.

Kleine und mittelständische Unternehmen haben sich in vielen Fällen für eine Kombilösung entschieden. Sie umfasst zum Beispiel die auf den Bedarf des Unternehmens zugeschnittene Dimensionierung einer Halle sowie einen direkt angebauten Bürotrakt, ein- oder zweistöckig, mit unterschiedlichen Raumgrößen und Ausstattungen.

Graeff fertigt seine Systembauhallen großteils in eigenen Produktionsanlagen und bereitet die Module für die zügige Montage auf der Baustelle vor. Das spart Zeit und Geld. Das Unternehmen arbeitet auch im Ausland mit bewährten, erfahrenen Montageteams zusammen.



Zur schnellen Truppe gehörend: Die Systembauhalle Transfer 2000 kann innerhalb von 24 Stunden aufgebaut werden.

Foto: Graeff

KREITZLER

Industriebühnen GmbH

- Durch ein vielfältiges Angebot werden die unterschiedlichsten Einsätze ermöglicht.
- Neben der sehr umfangreichen Standard-Produktpalette liegt ein Schwerpunkt bei der Herstellung von Sonderanfertigungen.
- Die Liste der Anwendungsmöglichkeiten ist lang; sei es zum Waschen von Flugzeugen (Bild oben) oder der „klassische“ Einsatz zum Montieren von z. B. Hallenteilen (Bild Mitte).
- Auch ganz spezielle Einsätze wie die Reinigung von Lokomotiven (Bild unten) sind kein Thema.
- Getreu dem Motto „Geht nicht, gib’t nicht“ nimmt die Fa. Kreitzler seit 25 Jahren jede Anfrage über Spezialmaschinen in Angriff. In Zusammenarbeit mit den Kunden konnte bisher jede Herausforderung gemeistert werden.
- Die Fertigung erfolgt im Werk in Witten. Es werden vor allem Komponenten deutscher Hersteller eingebaut. Dabei stehen Sicherheit und Qualität im Vordergrund.
- Selbstverständlich entsprechen die Bühnen der EG-Maschinenrichtlinie und der EN 280.

Kreitzler Industriebühnen GmbH

Wullener Feld 77 · D-58454 Witten · Tel.: (0 23 02) 69 84 18 · Fax: (0 23 02) 69 84 21
E-Mail: info@kreitzler.de · Internet: www.kreitzler.de

